

Os protetores **ANTI RAIO** da **Linha Profissional Modular**, foram desenvolvidos para proteger a rede: elétrica, telefônica, de dados, de sinais, de equipamentos eletro-eletrônicos instalados em empresas, indústrias, hospitais, condomínios residenciais, etc.

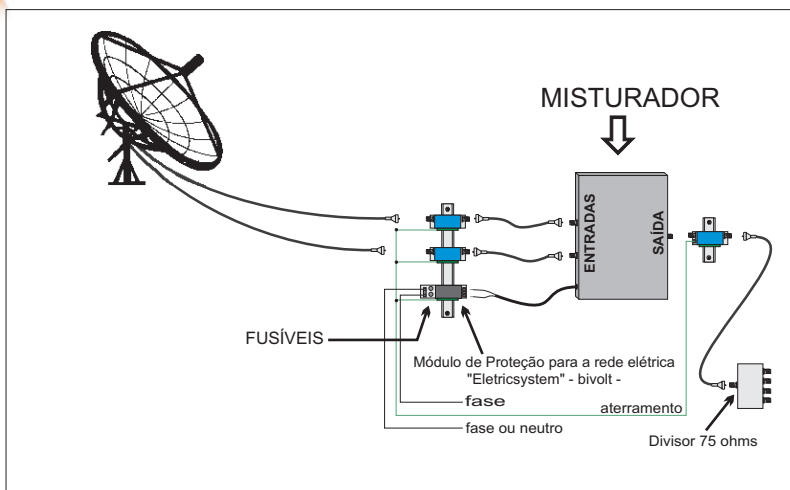
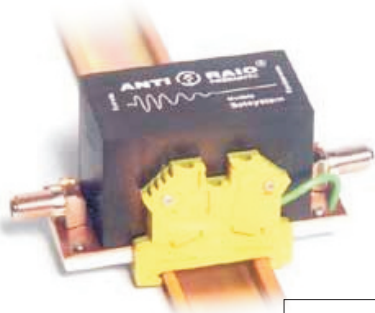
É um sistema composto de módulos de proteção que são fixados em trilhos DIN (TS 35).

Esta Linha está em conformidade com a norma ABNT 5410/2004 e atende as características da classe III, conforme a norma IEC 61643-1, assim também como da Classe "D", conforme norma DIN VDE 0675.

Disponível em vários modelos, para possibilitar proteção de centrais telefônicas, antenas coletivas, hubs, instrumentos de automação, centrais de alarme, circuito fechado de câmeras, etc...

Sat System

Indicado para proteger antenas parabólicas em condomínios e correlatos, com padrão 75 ohms, devendo ser instalado no quadro de distribuição. Deverá ser utilizado um protetor para cada cabo, não tendo limite de protetores, os quais também deverão ser plugados em um trilho DIN. Para proteção da rede elétrica utilize o modelo **Electricssystem**.



Código : 504002

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / MECÂNICAS

TECNOLOGIA DE PROTEÇÃO	Módulo -Energy Absorbent Satsystem
CONEXÃO (sinal)	Conector F 75Ω (entrada e saída)
CONEXÃO (aterramento)	Borne Terra 2,5 mm ² (fixação no trilho)
TENSÃO DE SERVIÇO	18 Vdc (sinal)
TENSÃO DE DISPARO	18 Vdc (sinal)
TENSÃO MÁXIMA DE CLAMPING	43 Vdc (sinal)
MÁXIMA CORRENTE DE SURTO	10.000 A @ 8/20 s
CAPACIDADE ENERGÉTICA	1130 Joules (sinal)
TEMPO DE RESPOSTA	< 1 ns
CONDUTORES PROTEGIDOS	1 par (coaxial)

DIMENSÕES:

